

## Fyllningssystem 3200-serien

# FYLLNINGSSYSTEM TYP 3200 KOMPLETT HINKFYLLNINGSMASKIN MED HELAUTOMATISKA FORMATBYTEN

Ett revolutionerande flexibelt hinkfyllningssystem med FULLSTÄNDIG AUTOMATIK för snabba byten mellan produkter och/eller emballagetyper. Maskinen är tillverkad i rostfritt/syrafast stål för fyllning av små eller stora hinkar. Avsedd för livsmedel, läkemedel, kemisk-teknisk, kemisk och annan industri.



Maskinlinjen består av moduluppbyggda stationer som hinkmagasin (med 2 hinkstaplar per modul), fyllningsstation, foliestation, lockpåläggstation och lockpåtryckstation. Vidare finns även t.ex. etikettering, märkning, pallettering, m.m. som tillval. Hela maskinen är tillverkad i rostfritt stål och med en täckande rostfri skyddsbur med öppningsbara dörrar med säkerhetsbrytare. Tack vare elektriska ställmotorer och servomotorer ställer denna maskin in sig helt och hållet själv automatiskt inom någon minut vid byte av produkt och/eller hinkstorlek utan att några manuella ingrepp behövs utföras i magasin, räcken, m.m.!

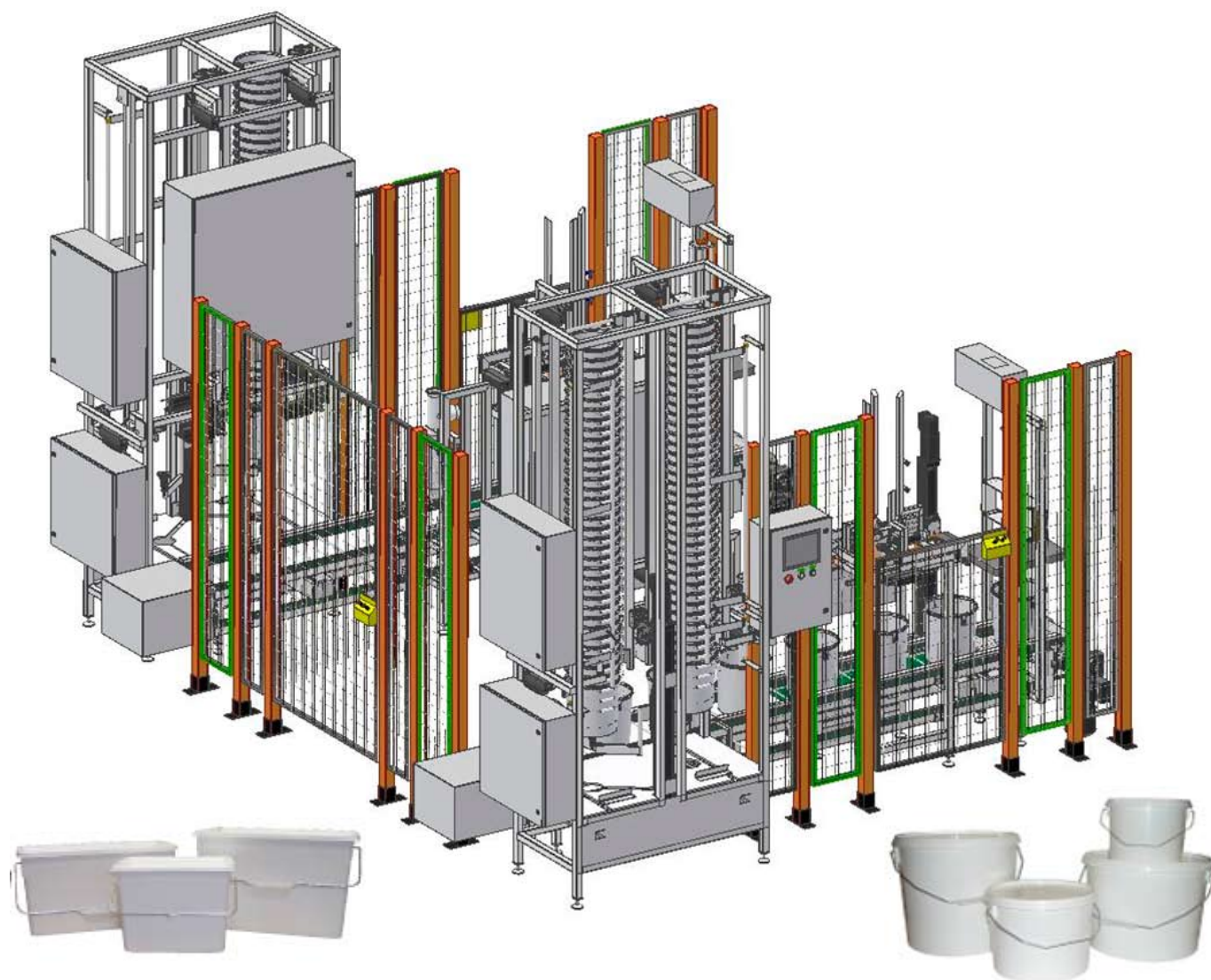
Ett styrsystem sköter om alla funktioner och programmeras för ett stort antal produkter och hinktyper med mycket

varierande egenskaper och former. Endast en knapptryckning på operatörspanelen behövs för att ställa in hela maskinen med mycket hög precision utan att specialistkompetens eller verkstadsresurser behöver tas i anspråk.

Maskinen är mycket lättskött och utformad för att användas i olika krävande miljöer inom såväl livsmedelsindustri som kemisk industri, m.fl. Maskinen används idag för fyllning av så skiftande produkter som sandspackel, lim, färg, creme fraiche, yoghurt, gräddfil, potatissallad, majonnäs, sylt, m.m.

# SP3202

## FLEXIBEL DUBBEL FYLLNINGSMASKIN FÖR LIVSMEDEL ELLER ICKE HYGIENISKA APPLIKATIONER MED ELLER UTAN AFC (Automatic Format Change)

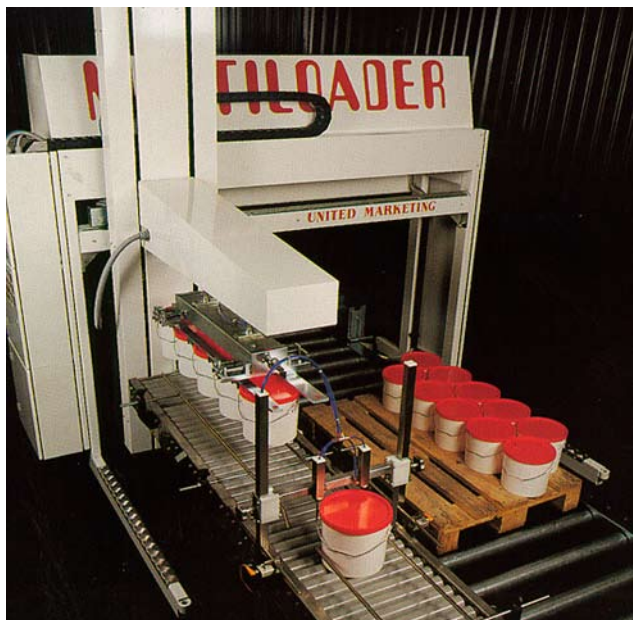


Exempel av en SP3202 hinkfyllningslinje med HELT AUTOMATISKA FORMATBYTEN levererad för en produkt inom måleribranschen. Varje linje är utrustad med dubbla hinkmagasin, viktfylldningsstation, lockpåläggare och lockpåtryckare.

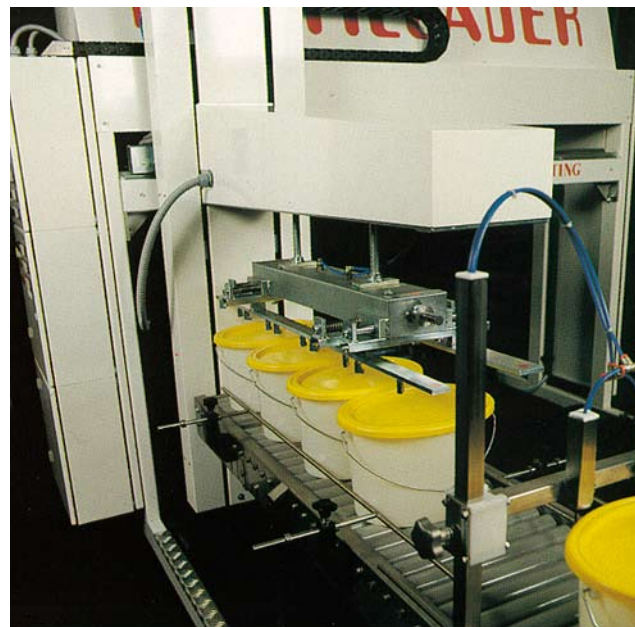
Alla stationer är helt automatiskt omställbara för såväl runda som ovala, i storlekarna mellan 1,5kg-17kg. Kapaciteten på denna maskin ligger på ungefär 30 hinkar/min upp till 5kg och runt 20-25 hinkar/min upp till 17kg.

SP3202 är normalt en integrerad enhet men kan också konfigureras som två parallella enheter.

# FLEXIBLE PALLETTERINGSSYSTEM TYP MULTILOADER FÖR HINKAR & DUNKAR



Pallettering av hinkar, behållare m.m till standard pallar. Även höga belastningar med hastigheter upp till 360 cykler/h.



Enkelt utbytbara lyftverktyg för snabba byten mellan olika fixeringar för olika typer av emballage och olika storlek på förpackningar.



Påmatningsbanor och vridstationer för att orientera hinkar beroende på handtagens position m.m. kan hanteras med speciella banor allt utifrån kundens behov.



Plastdunkar upp till 100kg/st kan också hanteras av maskinen genom att endast byta ut lyftverktygen.



Även tunga plåtbehållare etc. kan effektivt hanteras av Multiloader.

## TEKNISKA DATA HELAUTOMATISKT FYLLNINGSSYSTEM 3200;

Elmatning/förbrukning:	3-fas, c:a 5,5kW,220/380V,50Hz och tryckluft 4-6 bar (kan variera beroende på ingående utrustning)
Luffförbrukning:	c:a 300 NI luft vid 6 bar
Kapacitet:	c:a 0 - 20 fyllningar/minut beroende på produkt och förpackning
Fyllningsvolym:	c:a 0 - 20 l per fyllning (kan anpassas för andra storlekar)
Material:	rostfritt/syrafast stål SIS2333/2343 i alla vätskeberörda delar, pump, ramar, kåpor, m.m. Packningar/tätningar; Nitril, Viton, EPDM, PTFE m.fl. material Pneumatikcylindrar har rostfria detaljer i munstycken och emballagefixeringar etc.
Anslutningar:	Luftanslutning via snabbkoppling. Produkt/vätska via anslutning till pump/ev.balanskärl.
Dimensioner:	standardlinje med alla std.stationer LxBxH = 5500x2000x2100 (kan anpassas)



Hinkmagasin är modulmagasin om 2 staplar i varje modul som kan dockas ihop till önskat antal staplar. Formatbyten mellan olika hinktyper/storlekar sker helt automatiskt med servo/ställmotorer. Räcken, emballagestoppar, fotoceller etc.styrs även dessa av programmerade ställmotorer. Samtliga är väl skyddade och/eller i spolsäkert utförande. En effektiv heltäckande skyddsbur i rostfritt stål med dörrar och säkerhetsbrytare är standard.



Operatörspanelen är i rostfritt stål, spolskyddad och med en "ren" konstruktion som innehåller en lättskött pekskärm där kommandon i klartext innehåller alla parametrar nödvändiga för styrning och inställning av systemet. Fyllningshastighet, till/från, kontroll av olika stationer, diskprogram m.m.

Fyllningsmunstycken kan anpassas för toppfyllning eller botten-upp fyllning. Vidare kan CIP diskkoppling anslutas för enkel cirkulationsdisk.



Helautomatiska lockpåläggare med elektriska ställmotorer för helautomatisk ändring mellan olika locktyper/storlekar utan manuella ingrepp.

**Svenska Pump AB**

Fågelsångsvägen 14

186 42 VALLENTUNA

Tel. 08-51173100 \* Fax.08-51173102

web: [www.svenskapump.se](http://www.svenskapump.se)

[info@svenskapump.se](mailto:info@svenskapump.se)